

Fiche technique

Fig. 216Soupage d'extrémité Type HA

Applications et caractéristiques générales



- Les clapets casse-vide sont des appareils à double protection comportant dans le sens de l'écoulement :
- . un clapet de non retour.
- . un clapet casse-vide (étanchéité assurée par une membrane).
- Ce casse-vide assure une vidange de l'aval à l'arrêt du débit, évite, en cas de dépression sur le réseau, tout retour d'eau polluée par une fuite éventuelle du clapet de non retour
- Ce casse-vide permet l'installation d'un élément de fermeture aval.
- Fonctionnement vertical descendant.
- Pertes de charge minimales.
- Silence et robustesse.
- Non générateur de coups de bélier.
- Obturateur à guidage axial avec ressort de rappel.
- Etanchéité assurée par un joint plat.

Caractéristiques techniques

DN en "		2///	
F	М	Références	Vvs-nr
3/4	3/4	149B 2160	
3/4	3/4	149B 2161*	
1 1/4	1 1/4	149B 2310	

*cuve chromée

• Raccordement : femelle/mâle, pas du gaz (BSP)

• Pression de fonctionnement admissible PFA en eau : 10 bar

•**T°:** Mini. -10 °C Maxi. 65 °C

Fluides admis : Liquides clairsAgréments : ACS NF

BEL

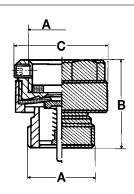
• Normes construction internationales :

NF EN 14454-EN1717

Raccordements filetages NF EN ISO 228-1 ou ISO 7.1

Encombrement

A		В	С	Poids
" Entrée F	mm Sortie M	mm	mm	kg
3/4	3/4	41	37	0,145
1 1/4	1 1/4	61	68	0,635



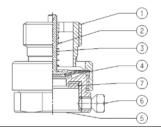


Fiche technique

Fig. 216 - Soupape anti-vide d'extrémité

Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	CORPS SUPERIEUR	Laiton	CuZn39Pb3	ASTM B 124
2	RESSORT	Inox	X10CrNi18-8	AISI 302
3	OBTURATEUR	Laiton	CuZn39Pb3	ASTM B 124
4	MEMBRANE	EPDM		
5	CORPS INFERIEUR	Laiton	CuZn39Pb3	ASTM B 124
6	VIS	Ref 2160 : Inox Ref 2161 : Acier zingué		
7	JOINT	EPDM		



Installation et maintenance

Pièces d'usure : 4

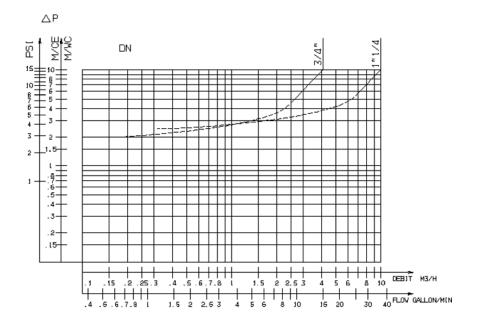
Position verticale descendante

Caractéristiques de fonctionnement

	DN	Pression d'ouverture en mm/CE	Kv	,
и	mm	\	m³/H	,
3/4	20	150	4,1	15
1 1/4	32	150	10,0	17

Mode de fonctionnement :

• Courbe continue : Clapet totalement ouvert • Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet



Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement. Socla se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Toutes les marques de ces produits sont la propriété des compagnies respectives. Tous droits réservés.

Socla sas

365 rue du lieutenant Putier 71530 VIREY LE GRAND Adresse postale : CS 10273 71107 CHALON SUR SAONE Cedex Téléphone : 33 3 85 97 42 42 Fax : 33 3 85 97 97 42 http://www.socla.com e-mail:commerfr@socla.com